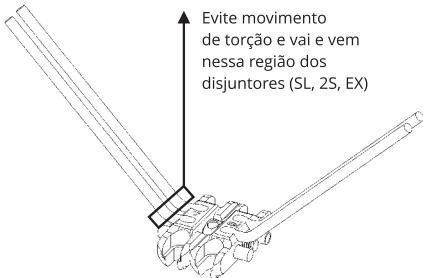


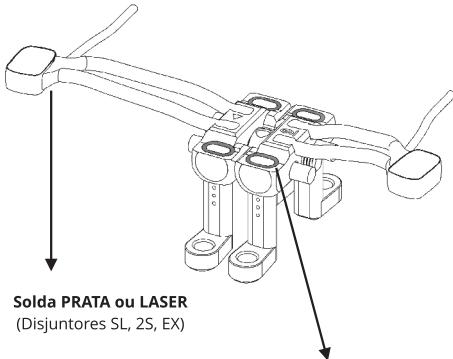
Para maiores informações sobre a técnica MARPE, critérios para seleção do modelo, passo a passo da técnica e instalação, acesse o link <http://peclab.rds.land> e baixe o eBook Expansão Rápida de Maxila Assistida por Mini-Implantes - um guia completo sobre disjuntores MARPE PecLab



Evite movimento de torção e vai e vem nessa região dos disjuntores (SL, 2S, EX)

Manipulação das Hastes de posicionamento

Ao conformar as hastes do disjuntor utilize ferramentas adequadas, como o alicate para dobrar de fios. Execute as dobras necessárias com a angulação desejada, evitando submeter as hastes a esforços de torção e de vai e vem, que podem fragilizar a haste bem como a solda, ocasionando a fratura das mesmas.



Solda PRATA ou LASER
(Disjuntores SL, 2S, EX)

Solda a LASER dos Pés de altura ajustável.
(somente Disjuntor EX)

Soldagem das Hastes nas Bandas

A solda das hastes de posicionamento nas bandas pode ser feita por solda a prata (60% Prata e sem Cádmio) ou a laser. Para soldagem a prata, recomenda-se proteger a região de ativação, de modo a se evitar o aquecimento excessivo do material, garantindo a eficácia do produto. Pode-se executar esta proteção através da aplicação de pasta específica, gesso, alginato ou algodão umelecido em água.

Após soldagem e limpeza verificar o funcionamento do disjuntor, abrindo-o com no máximo 10 ativações e em seguida fechando a zero o dispositivo.

O disjuntor com as hastes soldadas nas bandas servirá de guia no palato do paciente para instalação dos mini-implantes HS MARPE.

Solda dos pés - MODELOS DISJUNTORES EX

Após se determinar a altura dos pés, a fixação dos mesmos deve ser feita por solda a laser (melhor opção). Micro plasma e micro Tig também são opções.

NÃO FIXAR OS PÉS POR SOLDA PRATA uma vez que este tipo de soldagem pode superaquecer as guias e o parafuso de disjunção, o que ocasionaria recozimento das guias, oxidação do parafuso com possível travamento e perda de eficiência.

Reg. ANVISA Nº: vide rótulo

Responsável Técnico: Paulo Edson Cardoso

Belo Horizonte/MG – CEP 30260-220

CNPJ: 00.907.882/0001-73

Uso restrito a profissionais habilitados



SAC Serviço de
Atendimento ao Cliente

📞 31 3481-3749

📞 31 98634-3259

www.peclab.com.br | faleconosco@peclab.com.br